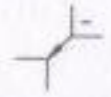


钢板: 2,5 mm x 115 mm x 184 mm **0,32 €**

莫克 7038 : 钢板冲切弯折件

Werkzeug-Nummer: 件重0.28公斤

Werkstueckkanten DIN 6784:



工件边缘照德国标准DIN6784

Durch Spanen oder Umfassen gef. Teile	Allgemein-Toleranz ISO 2768-c / DIN 6935	Kaltblech	Dieses Zeichnung darf ohne unsere Benehmigung nicht auszugeben, weder nachgezeichnet, kopiert, noch dritten Personen oder Einkäufern mitgeteilt werden. (Urheberrechtsgesetz von 9.9.1965).		3D-DATEN IN UNIGRAPHICS REVISION: E	gezeichnet von .	Archiv-Nr. UG Tg-fen.-Nr.	Material [1] Heilweg	Gewicht 0,280 kg
Grenzmaße für Lochnennmaße außer für gebrochene Karten			Schweißkonstruktionen sind entspr. der Ausnahmen.		h	Datum	Nr.	Bezeichnung 70223 Bl. 2,5x115x184 DIN1541 St1203	
von 0,5 bis 1	über 1 bis 5	über 5 bis 30	über 30 bis 100	über 100 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	Freigehtoleranz f. Schweißkonstruk- t./E DIN 8570 T.1/T.3	
±0,2	±0,1	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,4	±0,5	Schweißnahtdicke	
Für gebrochene Karten			Für Einzelmaße			Schweißnahtvorbereitung		Stahl DIN B551 T.1 und 4 AL.1 DIN B552 T.1	
von 0,5 bis 1	über 1 bis 5	über 5 bis 30	über 30 bis 100	über 100 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	Zul. Abw. f. Stanzteile aus Stahl nach DIN 6930	
±0,4	±1,0	±2,0	±1°30'	±1°	±0°30'	±0°15'	±0°10'	Zul. Abw. f. Stanzteile aus Stahl nach DIN 6930	
einseitige Kehlnahte a=0,7 x s ₀ / doppelte Kehlnahte a=0,4 x s ₀ Mindestnahtstärke bei Kehlnahten a=1 / s ₀ kleinste Vertiefungstiefe			Zul. Abw. f. Stanzteile aus Stahl nach DIN 6930		d	17.01.96		Ist-Nr. 401424	
					e	20.07.00	00/0660	Ordn.-Nr./POS 7372-00	
					f			Blatt-Nr., ZF K2	
					b	17.01.96		35	
					c	24.11.94		Ers. für 23793	
					a	10.11.89		Ers. durch	
					a	14.10.91		Ers. durch	
					Zust.	Datum	Nr.	Ers. durch	

CAD-Zeichnung! Zeichnung nur mit dem CAD-System ändern!