

钢板: 2,5 mm x 115 mm x 184 mm

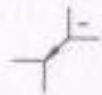
0,32 €

莫克 7038 : 钢板冲切弯折件

Werkzeug-Nummer:

件重0.28公斤

Werkstueckkanten DIN 6784:



工件边缘照德国标准DIN6784

Durch Spanen oder Umfassen gef. Teile	Allgemein-Toleranz ISO 2768-c / DIN 6935	Kaltblech	Diese Zeichnung darf ohne unsere Benehmigung nicht auszugeben, weder nachgezeichnet, kopiert, noch dritten Personen oder Einkäufern mitgeteilt werden. (Urheberrechtsgesetz von 9.9.1965).	3D-DATEN IN UNIGRAPHICS REVISION: E	geleitet von	Archiv-Nr. UG Tg-fen.-Nr.	Material [1]	Gewicht 0,280 kg
Grenzmaße für Loosmaße außer für gebrochene Karten			Schweißkonstruktionen sind entspr. der EN 0-13 000 auszunehmen. Bezeichnung Stahl: C 150 5817 AL-1 C 150 10042	h		Datum	70223 Bl. 2,5x115x184 DIN1541 St1203	Bezeichnung FLAUCH, GEFORMT-EINSTECKTASCHE 34*80-ST1203
von 0,5 bis 1	über 1 bis 3	über 3 bis 10		über 10 bis 30	über 30 bis 100	über 100 bis 1000		
Für gebrochene Karten			Freiwohltoleranz f. Schweißkonstruk- t./E DIN 8570 T.1/T.3	f		09.10.01	401424	35
von 0,5 bis 1	über 1 bis 3	über 3 bis 10		über 10 bis 30	über 30 bis 100	über 100 bis 400		
Schweißnahtdicke			Schweißnahtvorbereitung Stahl DIN 8551 T.1 und 4 AL-1 DIN 8552 T.1	d	17.01.96		Ers. für 23793	
Stoßnaht: ein- seitige Kehlnaht a=0,7 x s ₀ / doppel- seitige Kehlnaht a=0,4 x s ₀ . Mindestnahtstärke bei Kehlnahten a=1 / s ₀ = kleinste Werkstückdicke			Zul. Abw. f. Stanzteile aus Stahl nach DIN 6930	c	24.11.94		Ers. durch	
				b	10.11.89		CAD-Zeichnung! Zeichnung nur mit dem CAD-System ändern!	
				a	14.10.91			
				Zust.	Datum	Name		